

承 认 书 SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 CUSTOMER	日期 DATE
A3333	2016-07-06

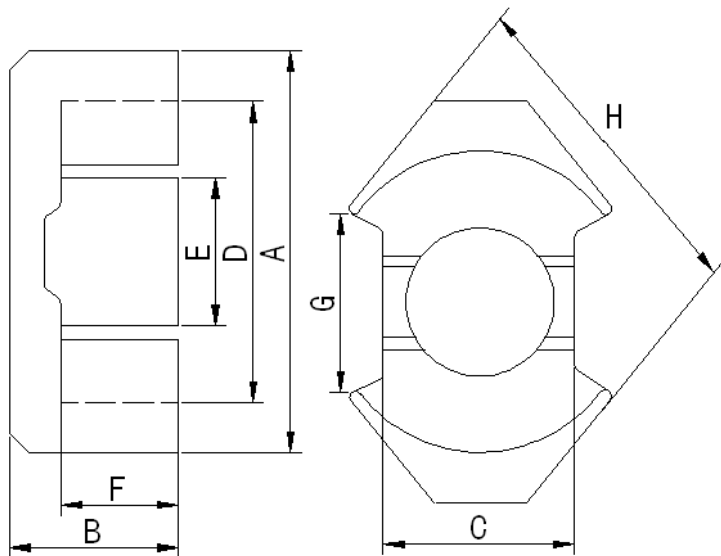
客户品名 CUSTOMER P/N	RM7.5
公司品名 COMPANY P/N	RM7.5/14-WP47
认可书编号 SPEC.NO.	20160706-004

为保证订单顺利完成，请在一个月内签回，逾期视为默认。

<p>客户认可 APPROVED BY:</p> <p>如有客户品码（料号），请填写在下</p> <p>客户品码（料号）：</p>
--

客户 CUSTOMER:	A3333	公司品名 COMPANY P/N	RM7.5/14-WP47
--------------	--------------	---------------------	----------------------

1. 尺寸 DIMENSIONS (mm)

	尺寸 DIMENSIONS (mm)	
	A	20.0±0.4
	B	7.2±0.2
	C	8.4±0.3
	D	14.6min
	E	7.8±0.2
	F	4.9±0.2
	G	9.3min
	H	17.9±0.4
	I	
	J	

外观说明 APPEARANCE:

磁芯参数 CORE PARAMETERS	
有效磁路长度 Effective Length Le	35.9mm
有效截面积 Effective Cross Area Ae	48.8mm ²
有效体积 Effective Volume Ve	1751.8mm ³
重量 Approx. Weight W	9.0g/PRS

2. 电气特性 ELECTRICAL CHARACTERISTICS

项目 ITEMS	规格 SPEC	测试条件 TESTING METHOD	测试仪器 TESTING INSTRUMENT
电感 INDUCTANCE	300uH±25%	自制线圈 10Ts ,1kHz, 0.3V, 25±2℃	YD2775
功率损耗 POWER LOSS	$P \leq 550 \text{mw/cm}^3$	100kHz, 200mT, 100 ±3℃	GHY-5
Q 值 Q VALUE			
直流叠加 L _{DC} DC SUPERPOSITION L _{DC}			
阻抗 Z IMPEDANCE Z			

3. 材质特性 MATERIAL CHARACTERISTICS

材料 MATERIAL: WP47(PC47)

特性 CHARACTERISTICS	单位 UNIT	特性值 VALUE
初始磁导率 INITIAL PERMEABILITY μ_i	2300±25%	—
饱和磁通密度 SATURATION MAGNETIC FLUX DENSITY (H=1194A/m) B_s	520(25℃) 410(100℃)	mT
剩余磁通密度 REMANENT FLUX DENSITY B_r	135(25℃)	mT
矫顽力 COERCIVE FORCE H_c	13(25℃)	A/m
比损耗因子 RELATIVE LOSS FACTOR $\text{Tan } \delta$ / μ_i	--	—
初始磁导率比温度系数 RELATIVETEMP.FACTOR $\alpha_{\mu i}$	--	—
居里温度 CURIE TEMP. T_c	≥220	℃
电阻率 ELECTRICAL RESISTIVITY ρ	6.5	Ω
密度 DENSITY d	4.8	g/cm^3

4. 允许最大缺陷（外观） MAXIMUM CHIP OFF

- a. 磁芯配合面上裂缝深度不超过 0.3mm，长度不超过延长线长度的 1/4,磁芯非配合面上裂缝深度不超过 0.5mm，长度不超过延长线长度的 1/3

The depth of crack in the ground surface should be no more than 0.3mm, length is no more than 1/4 length of lengthen line. In the non-ground surface, the depth should be no more than 0.5mm length is no more than 1/3 length of lengthen line.

- b. 对于磁芯的外观检验方面，执行如下标准规格：

		接合面	其他表面
破损	1 处破损的面积	$\leq 0.7\text{mm}^2$	$\leq 1.0\text{mm}^2$
	2 处以上破损面积的合计	$\leq 2.0\text{mm}^2$	$\leq 5.0\text{mm}^2$
	破损深度	$\leq 0.7\text{mm}$	$\leq 1.0\text{mm}$
其他	实际使用中无有害毛刺，裂纹，气孔等		

5. 检验方法 INSPECTION METHOD:

按 **GB/T2828.1-2003**，一次正常抽样，检查水平 II，AQL 符合下列标准。

According to **GB/T2828.1-2003**.one time normal random sampling,Inspect level II ,AQL.should be as follows.

	合格质量水平 AQL	检查项目 Inspect Item
A	0.65	电磁特性 Electromagnetic Property
B	1.0	外形尺寸 Outside Size
C	1.5	外观质量 Outside Quality

6. 包装 PACKING:

内包装采用泡塑盒，外包装采用纸箱，每箱产品外面都贴上产品合格证（包括品名、数量、批号、检验员）。

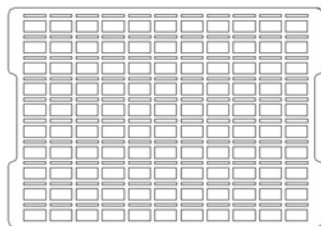
Foamed plastic box is used to inside packing, paper box is used to outside packing, Qualify Certification is attached on every box, including Item (Product name or type), Quantity, Lot No. and Tester.

客户 CUSTOMER:	A3333	公司品名 COMPANY P/N	RM7.5/14-WP47
--------------	--------------	---------------------	----------------------

(泡塑) 包装作业规范

1. 内包装 Inner packing

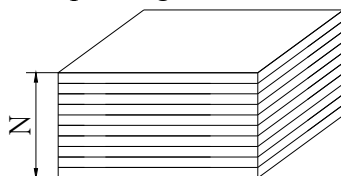
1.1 机板规格尺寸及产品摆放方式. Styrofoam box size and placement



泡塑规格 Styrofoam size : 265x200x15mm

摆放方式 Qty in Styrofoam box: 7prs × 9lines = 63prs

1.2 每箱的内包装摆放方式. Inner packing for one carton

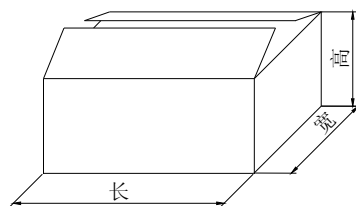


摆放方式: 由 N=10*2 板重叠进行包装。

Placement: N=10*2 layer upon layer packing

2. 外包装 Outer packing

2.1 外箱规格 Carton box size



外箱规格

Carton box size: 425x290x175 mm

2.2 每箱包装数量. QTTY in carton

品名规格 Item	数量 (PRS/CTN)	备注 Remark
RM7.5/14-WP47	--	--